**2016年秦皇岛市职工技能大赛**

**钳工试题**



**2016秦皇岛市职工技能大赛（评分表）**

**考号：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 姓名：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 单位：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **评分项目** | **配分** | **评分标准** | **得分** |
| 1 | 件1 | 26 0 -0.02 | 2×3 | 超差不得分 |  |
| 2 | 42 0 -0.02 | 2×3 | 超差不得分 |  |
| 3 | 60 0 -0.02 | 2 | 超差不得分 |  |
| 4 | φ8H7 Ra1.6 | 1 | 超差不得分 |  |
| 5 | 135°±4′ | 4×0.5 | 超差不得分 |  |
| 6 | 对称度 0.02 A（3处） | 3×1 | 超差不得分 |  |
| 7 | Ra1.6（10处） | 10×0.5 | 超差不得分 |  |
| 8 | 件2 | 50±0.01 | 3 | 超差不得分 |  |
| 9 | 100±0.01 | 2 | 超差不得分 |  |
| 10 | 70±0.05 | 3 | 超差不得分 |  |
| 11 | 15±0.05 | 3×2 | 超差不得分 |  |
| 12 | 2—φ8H7 Ra1.6 | 2×1 | 超差不得分 |  |
| 13 | Ra1.6（10处） | 10×0.5 | 超差不得分 |  |
| 14 | 件3 | 80±0.01 | 3 | 超差不得分 |  |
| 15 | 100±0.01 | 2 | 超差不得分 |  |
| 16 | 70±0.05 | 3 | 超差不得分 |  |
| 17 | 15±0.05 | 3×2 | 超差不得分 |  |
| 18 | 50±0.05 | 3 | 超差不得分 |  |
| 19 | Ra1.6（4处） | 4×0.5 | 超差不得分 |  |
| 20 | 对称度 0.04 B | 2 | 超差不得分 |  |
| 21 | 垂直度 0.02 A | 2 | 超差不得分 |  |
| 22 | 3—φ8H7 Ra1.6 | 3×1 | 超差不得分 |  |
| 23 | 装配 | 配合间隙≤0.03mm | 40×0.6 | 超差不得分  圆柱销装不上不得分 |  |
| 24 | 平面度0.04（4处） | 4×1 | 超差不得分 |  |
| 25 | 安全文明生产 |  |  | 不符合要求倒扣分 |  |
| **合 计** | | | 100 | 得 分 |  |

评分人 总分人 \_\_\_\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_\_\_\_\_日

**2016秦皇岛市职工技能大赛（选手自备工量具清单）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格** | **精度** | **数量** | **备注** |
| 1 | 高度游标卡尺 | 0 —300 | 0.02 | 1把 |  |
| 2 | 游标卡尺 | 0 — 150 | 0.02 | 1把 |  |
| 3 | 直角尺 | 100×80 | 1级 | 1把 |  |
| 4 | 刀口尺 | 100 | 1级 | 1把 |  |
| 5 | 千分尺 | 0 — 25 | 0.01 | 1把 |  |
| 6 | 千分尺 | 25 — 50 | 0.01 | 1把 |  |
| 7 | 千分尺 | 50 — 75 | 0.01 | 1把 |  |
| 8 | 千分尺 | 75 100 | 0.01 | 1把 |  |
| 9 | 万能角度尺 | 0 — 320° | 2′ | 1套 |  |
| 10 | 杠杆百分表（含表座） | 0 — 0.8 | 0.01 | 1套 |  |
| 11 | 正弦规 | 100×80 | 自定 | 1块 |  |
| 12 | 量块 | 83块 | 1级 | 1套 |  |
| 13 | 圆柱销 | φ8×20 | h6 | 3个 | 交件时，一起交上 |
| 14 | 直柄麻花钻 | 自定 |  | 自定 |  |
| 15 | 手用或机用铰刀 | φ8H7 |  | 自定 |  |
| 16 | 铰杠 | 自定 |  | 自定 |  |
| 17 | 平口钳及平行垫铁 | 自定 |  | 自定 |  |
| 18 | 锉刀 | 自定 |  | 自定 |  |
| 19 | 锯条、锯弓 | 300 |  | 自定 |  |
| 20 | 软钳口 | 自定 |  | 自定 |  |
| 21 | 划线工具 | 自定 |  | 1套 |  |
| 22 | 锉刀刷及毛刷 | 自定 |  | 自定 |  |
| 23 | 铜棒 | 自定 |  | 自定 |  |
| 24 | 函数计算器 | 自定 |  | 自定 |  |